

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Görünüş		Bağdaşık(homojen) olmalı, gözle görülebilir faz ayrılması, taneli veya lifli madde bulunmamalı ve gözle görülebilir safsızlık içermemelidir		Gözle muayene
Yoğunluk (15 °C'ta)	kg/m ³	998	En çok	TS 1013 EN ISO 3675 veya TS EN ISO 12185
Parlama noktası	°C	60	En az	TS EN ISO 2719
Kinematik Vizkozite (akmazlık) (100 °C'ta)	mm ² /s	50	En çok	TS 1451 EN ISO 3104
Kükürt	% (m/m)	1,0-3,5		TS EN ISO 8754
Kül	% (m/m)	0,20	En çok	TS EN ISO 6245
Su	% (v/v)	1,0	En çok	TS EN 1428
Toplam tortu	% (m/m)	0,15	En çok	TS ISO 10307-2

Bu ürün İzmit, İzmir ve Kırıkkale Rafinerilerinde üretilmektedir.