

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Motor Oktan Sayısı, MOS		89,0	En az	TS EN 589 Ek B
Toplam dien içeriği	% (m/m)	0,5	En fazla	TS 6124 EN 27941 DIN 51619
1,3 bütadien içeriği	% (m/m)	0,10	En fazla	DIN 51619
Propan içeriği	% (m/m)	20	En az	TS 6124 EN 27941 DIN 51619
Hidrojen sülfür		negatif		TS 5255 EN ISO 8819
Toplam kükürt muhtevası (Kokulandırmadan sonra)	mg/kg	30	En fazla	TS EN 17178 ASTM D6667
Bakır şerit korozyonu (1 saat 40°C'ta)	Derece	Derece 1		TS 1299 EN ISO 6251
Buharlaşma kalıntısı	mg/kg	60	En fazla	TS EN 15470 TS EN 15471 TS EN 16423
Buhar basıncı, gösterge 40°C'ta	kPa	1550	En fazla	TS 1298 EN ISO 4256 TS EN ISO 8973 TS EN 589 Ek C
Buhar basıncı (gösterge) -5°C sıcaklıkta (Kış dönemi grade B) (1)	kPa	150	En az	TS EN ISO 8973 ve TS EN 589 Ek C
Buhar basıncı (gösterge) 10°C sıcaklıkta (Kış dönemi grade D) (1)	kPa	200	En az	TS EN ISO 8973 ve TS EN 589 Ek C
Su içeriği		Geçer		TS EN 15469
Koku		Alt parlama sınırının % 20'sinde ayırt edilebilen, değişik ve hoş olmayan		TS EN 589 Ek A veya TS EN 589 Ek MA, Madde MA.5

(1) 1 Kasım - 31 Mart (\pm 15 gün)

Yoğunluk gerektiği durumlarda, TS 1105 EN ISO 3993 veya TS EN ISO 8973 Test Metotları önerilmektedir.

Bu ürün TS EN 589 standardına uygun olarak üretilmektedir.