

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
SOĞUK İŞLEM YAĞI (*) 360

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ	
				ASTM	IP
Renk, Saybolt		+18	En az	D 156 D 6045	
Bakır şerit korozyon (50 °C'ta 3 saat)		No.1	En çok	D 130	
Distilasyon	°C			D 86	
İKN		210 ±10			
SKN		300	En çok		
Kükürt	mg/kg	500	En çok	D 5453	336
Parlama noktası	°C	85	En az	D 93	

(*) Bu ürün İzmir Rafinerisi'nde üretilmektedir.