

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
KALORİFER YAKITI (*) 615

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Görünüş	Bağdaşık(homojen) olmalı, gözle görülebilir faz ayrılması, taneli veya lifli madde bulunmamalı ve gözle görülebilir safsızlık içermemelidir			Gözle muayene
Yoğunluk (15°C'ta)	kg/m ³	998	En çok	TS 1013 EN ISO 3675 veya TS EN ISO 12185
Parlama noktası	°C	56	En az	TS EN ISO 2719
Akma noktası	°C			TS 1233 ISO 3016
Kış (a)	°C	-1,1	En çok	
Yaz (b)	°C	10	En çok	
Kinematik Vizkozite (akmazlık) (100 0C'ta)	mm ² /s	11,5	En çok	TS 1451 EN ISO 3104
Kükürt	% (m/m)	0,1-1,0		TS EN ISO 8754
Kül	% (m/m)	0,1	En çok	TS EN ISO 6245
Su	% (v/v)	0,5	En çok	TS EN 1428
Toplam tortu	% (m/m)	0,15	En çok	TS ISO 10307-2

(a) 1 Ekim -31 Mart (+/- 15 gün)

(b) 1 Nisan-30 Eylül (+/- 15 gün)

(*) Bu ürün İzmit ve İzmir Rafinerilerinde üretilmektedir.