

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
GAZYAĞI TİPİ JET YAKITI (JETA-1) 300

| ÖZELLİK | BİRİM | DEĞER | SINIR | DENEY YÖNTEMİ | |
|--|--|-------------|--------|--|-----------------------|
| | | | | ASTM | IP |
| Görünüş | Berrak, parlak, çıplak gözle bakıldığında katı maddeler içermez, normal çevre sıcaklığında suda çözünmez | | | Gözle Muayene | |
| Renk | | Raporlanır | | D 156 veya D 6045 | |
| Toplam Kirlilik | mg/l | 1.0 | En çok | D 5452 | 423 |
| Partikül sayısı | | Raporlanır | | | 564 veya 565 veya 577 |
| ≥4µm | | Raporlanır | | | |
| ≥6µm | | Raporlanır | | | |
| ≥14µm | | Raporlanır | | | |
| ≥21µm | | Raporlanır | | | |
| ≥25µm | | Raporlanır | | | |
| ≥30µm | | Raporlanır | | | |
| Toplam Asidite | mg KOH/g | 0.015 | En çok | D 3242 | 354 |
| Aromatikler | % hacim | 25 | En çok | D 1319 | 156 |
| Veya Toplam Aromatikler | % hacim | 26.5 | En çok | D 6379 | 436 |
| Toplam Kükürt | % ağırlık | 0.30 | En çok | D 1266 veya D 2622 veya D 2622 veya D 4294 veya D 5453 | 336 |
| Merkaptan Kükürdü veya Doktor Testi | % ağırlık | 0.003 | En çok | D 3227 | 342 |
| | | Negatif | | D 4952 | 30 |
| Hidroproses edilmemiş içerik | % hacim | Raporlanır | | | |
| Hidroproses edilmiş içerik | % hacim | Raporlanır | | | |
| Yüksek basınçta hidroproses edilmiş içerik | % hacim | Raporlanır | | | |
| Sentetik içerik | % hacim | Raporlanır | | | |
| Damıtma | °C | | | D 86 | 123 |
| İlk kaynama noktası | °C | Raporlanır | | | |
| Geri kazanılan yakıt | | | | | |
| 10 % hacim | °C | 205 | En çok | | |
| 50 % hacim | °C | Raporlanır | | | |
| 90 % hacim | °C | Raporlanır | | | |
| Son nokta | °C | 300 | En çok | | |
| Kalıntı | % hacim | 1.5 | En çok | | |
| Kayıp | % hacim | 1.5 | En çok | | |
| Parlama Noktası | °C | 38 (40) (1) | En az | D 3828 veya D 56 | 170 veya 523 |
| Yoğunluk (15 0C'ta) | kg/cm ³ | 775-840 | | D 1298 veya D 4052 | 160 veya 365 |
| Donma Noktası | °C | - 47 | En çok | D 2386 veya D 5972 veya D 7153 veya D 7154 | 435 veya 528 veya 529 |
| Viskozite (-20 0C'ta) | cst (mm ² /s) | 8.0 | En çok | D 445 | 71 |
| Spesifik Enerji, net | MJ/kg | 42.8 | En az | D 3338 veya D 4809 | |
| İslenme Noktası | Mm | 25 | En az | D 1322 | 598 |
| veya İslenme Noktası | Mm | 19 | En az | D 1322 | 598 |
| ve Naftenler | % hacim | 3.0 | En çok | D 1840 | |

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
GAZ YAĞI TİPİ JET YAKITI (JETA-1) 300

| ÖZELLİK | BİRİM | DEĞER | SINIR | DENEY YÖNTEMİ | |
|---|---------------|---|--------|---------------|-----|
| | | | | ASTM | IP |
| Bakır şerit korozyonu (2 saat 100 0C'ta) | | 1 | En çok | D 130 | 154 |
| Termal Stabilitite (JFTOT) Kontrol Isısı | °C | 260 | En az | D 3241 | 323 |
| Filtre Basınç Diferansiyeli | mm Hg | 25 | En çok | | |
| Tüp Birikim Derecesi | Gözle muayene | 3'ten az, "Peakok" veya "anormal" renk birikimi yok | | | |
| Mevcut Gum | mg/100 ml | 7 | En çok | D 381 | 540 |
| Mikroseparometre (MSEP) derecesi | | | | D 3948 | |
| Statik Dağıtıcı Katıkla Birlikte veya | | 70 | En az | | |
| Statik Dağıtıcı Katıksız | | 85 | En az | | |
| Elektriksel İletkenlik | pS/m | 50- 600 | | D 2624 | 274 |
| Yağlama özelliği BOCLE (aşınma izi çapı) | mm | 0.85 | En çok | D 5001 | |
| Katkılar | | | | | |
| Oksidasyon azaltıcı | mg/l | | | | |
| a) Hidroproses edilmiş ve Sentetik Yakıtlarda (Zorunlu) | | 17.0-24.0 | | | |
| b) Hidroproses Edilmemiş Yakıtlarda (İhtiyari) | | 24.0 | En çok | | |
| Metal Deaktivatör (İhtiyari) | mg/l | 5.7 | En çok | | |
| Statik Dağıtıcı | mg/l | | | | |
| İlk katkılama STADIS-450 | | 3.0 | En çok | | |
| Tekrar katkılama sonrası kümülatif konsantrasyon | | 5.0 | En çok | | |

(*) Bu ürün İzmit, İzmir ve Kırıkkale Rafinerilerinde üretilmektedir.

NOT A: Katkı maddelerinin konsantrasyon ve tiplerinin kullanımı rafineri kalite sertifikasında ve diğer kalite dokümanlarında belirtilmektedir.

NOT B : Sadece DEF STAN-91-91/7' de kabul edilen katkı maddelerine izin verilmiştir.

NOT C : Yüksek basınçta hidroproses edilmiş içerikler üretim esnasında 7000 kPa (70 bar veya 1015 psi)'dan büyük hidrojen kısmı basıncına maruz kalan petrol türevi hidrokarbonlar olarak tanımlanmaktadır

NOT D: Korozyon Engelleyci/Yağlama özelliğini arttırıcı katkı maddeleri yakıtta ilave edilebilir.

NOT E: Yağlayıcı özelliğinin tanımlanması için yakıtın %95'in üzerinde hidroproses edilmiş komponent içermesi, toplam yakıt hacminin en az %20'si hidroproses tabi tutulmuş olması ve sentetik komponent içermesi gerekir.

1- ASTM D 56 ile elde edilen sonuçlar ASTM D 3828 ve IP 170 ile elde edilen sonuçların 1-2 °C üzerinde olabilir. Bu ürün 5.0 mg/kg'a eşit veya üzerinde FAME(Fatty Acid Methyl Ester) içermez.

Bu ürün Havacılık Yakıtı Kalite Koşullarını (AFQRJOS) yerine getiren 28 Mart 2015 tarihli spesifikasyon gereksinimlerini karşılamaktadır.

Jet A-1 için hazırlanmış olan Ortak İşletilen Sistemler İçin Havacılık Yakıtı Kalite Koşulları (AFQRJOS) aşağıdaki iki spesifikasyonun en sıkı tutulmuş şartlarını içermektedir:

(a) Türbin Yakıtı,Havacılık 'Gazyağı Tipi' için İngiltere Savunma Bakanlığı Standardı DEF STAN 91-91/sayı 7 Revize 3 , 2 Şubat 2015 tarihli Türbin Yakıtı, Havacılık 'Gazyağı Tipi', Jet A-1, NATO Code F-35, Joint Service Designation AVTUR.

(b) Havacılık Türbin Yakıtları 'Jet A-1' için ASTM Standard Spesifikasyonları D 1655-15.

AFQRJOS koşullarını yerine getiren Jet Yakıtı genellikle 'Kontrol Listesine Uygun Jet A-1' yada 'Kontrol Listesi Jet A-1' olarak tanımlanmaktadır.