

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
BITÜM 70/100 * (760)

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Penetrasyon 25 °C'ta, 100 g, 5 saniye	x 0.1 mm	70/100		TS EN 1426
Yumuşama Noktası (ring and ball metod)	°C	43-51		TS EN 1427
Sertleşmeye karşı direnç (a) 163 °C'ta				TS EN 12607-1 veya TS EN 12607-2
- Kütle değişimi (Isıtmadaki kayıp)	%	0.8	En çok	TS 121 veya TS EN 12607-1 veya TS EN 12607-2
- Kalıcı penetrasyon	%	46	En az	TS EN 1426
- Sertleştirmeden sonra yumuşama noktası	°C	45	En az	TS EN 1427
Parlama Noktası	°C	230	En az	TS EN ISO 2592
Çözünürlük	% ağırlık	99	En az	TS EN 12592
Yumuşama noktası yükselmesi	°C	9	En çok	TS EN 1427

(*) Bu ürün İzmit, İzmir, Kırıkkale ve Batman Rafinerilerinde üretilmektedir.

(a) Referans olarak sadece RTFOT (Rolling Thin Film Oven Test) metodu kullanılmalıdır